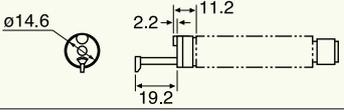
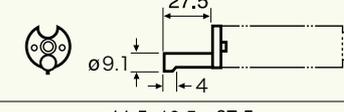
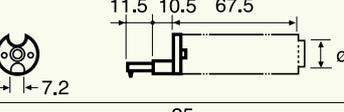
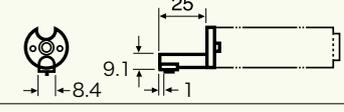
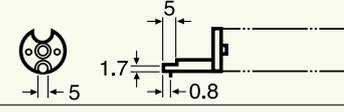
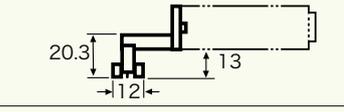
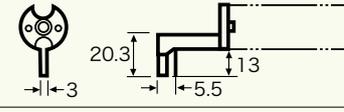
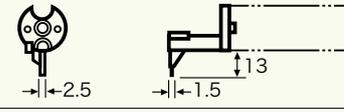
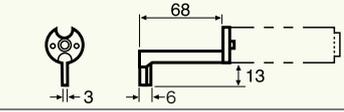


导头

对象机种 ■ S-TOUCH50 ■ S-TOUCH550 ■ S1500 ■ S1900 ■ S1910 ■ S2900 ■ S-NEX ** 1

测量类型	型号	外观图	组合测针	导头形状	摘要
无导头方式测量 	DM44026-A 		全测针	—	<ul style="list-style-type: none"> 可通过调节螺钉调节前行程 传感器 E-DT-SS01B 专用

对象机种 ■ FLEX-50 ■ S130 ■ S480 ■ S1400 ■ S1800 ■ S2800

测量要领	型号	外观图	组合测针	导头形状	摘要
通用测量	010 2701 		010 2501 DM43801	32mmR 蓝宝石	<ul style="list-style-type: none"> 针尖导头 传感器标准附件
无导头方式测量	010 2702-A *1 		全测针	—	<ul style="list-style-type: none"> 保护用 调节前行程用
一般平面 横向跟踪测量	010 2703 *1 		010 2501 DM43801		<ul style="list-style-type: none"> 两跨导头 横向跟踪时导头半径 4.5 mm
薄槽齿面测量	010 2706 		010 2512 DM43812	8mmR 工具钢	<ul style="list-style-type: none"> 两跨导头
曲面测量	010 2707 		010 2515 DM43815	32mmR 蓝宝石	<ul style="list-style-type: none"> 摇动式导头
窄深槽测量	010 2709 *1 		010 2515 DM43815	32mmR 蓝宝石	<ul style="list-style-type: none"> 针尖导头
R槽测量	010 2710-A *1 		010 2515 DM43815	0.8mmR 红宝石	<ul style="list-style-type: none"> 单跨导头 使用倍率 5000 倍以上 需要调节与测针位置数 仅记录
穴深槽测量	010 2723 *2 		010 2525 DM43825	32mmR 蓝宝石	<ul style="list-style-type: none"> 针尖导头 需要调节与测针位置数

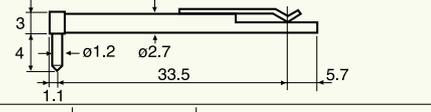
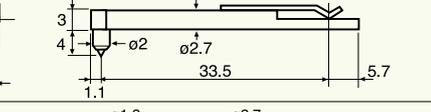
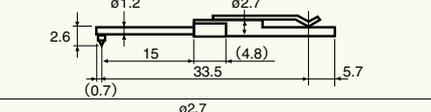
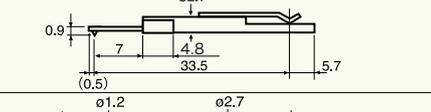
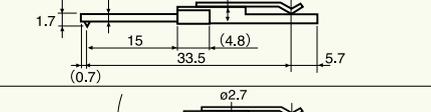
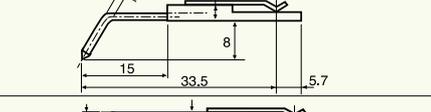
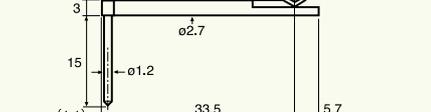
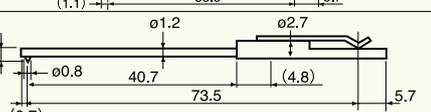
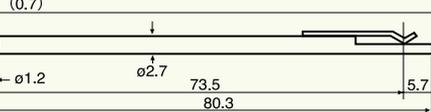
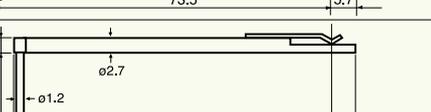
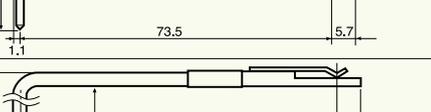
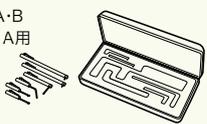
*1记号为测针和测针管壳套件DM43800及0102640的构成品目。

*2RoHS 非对应品

 标准库存品

交换式粗糙度形状测针(针尖半径 $2\mu\text{m}$)

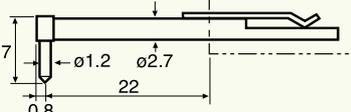
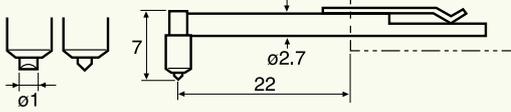
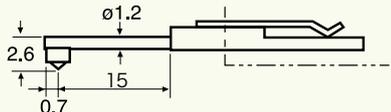
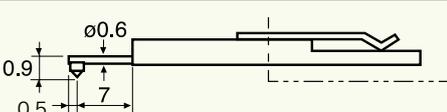
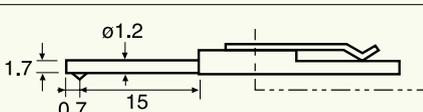
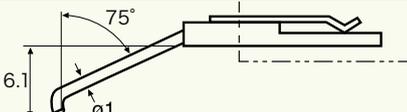
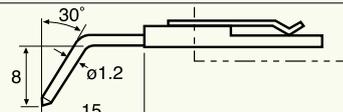
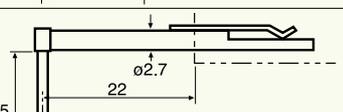
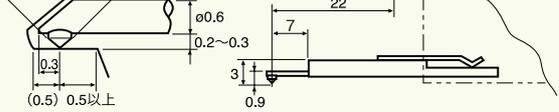
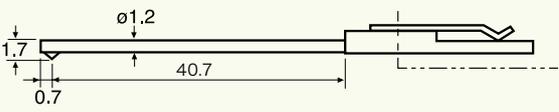
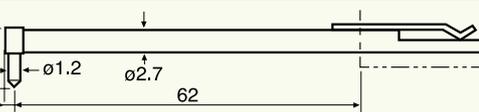
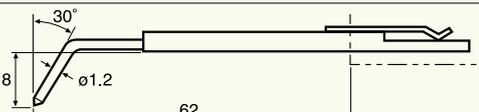
对象机型 ■ S-TOUCH50 ■ S-TOUCH550 ■ FLEX-50 ■ S130 ■ S1400 ■ S1500 ■ S1900 ■ S1910 ■ S480 ■ S1800 ■ S2800 ■ S2900 ■ S-NEX**1

测量要领	型号	外观图	规格	摘要
	DM43801		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 标准附件
	DM43802		$2\mu\text{mR}$, 60° 刀刃形金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
	DM43809		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
	DM43811		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
	DM43812 *1		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
	DM43813		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
	DM43814 *1		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
	DM43815 *1		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 0.8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 波形失真大
	DM43821		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 3 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 5000$ 波形失真大
	DM43822 *1		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 3 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 20000$
	DM43824		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 20000$
	DM43827		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 10000$
	DM43825		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 3.4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 20000$ 波形失真大
	DM43826		$2\mu\text{mR}$, 60° 圆锥金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 5000$ 波形失真大
	DM43900	传感器 E-DT-SS01A·B E-DT-SSE01A用 	$2\mu\text{mR}$	导头： DM44026-A DM43801, DM43811, DM43812, DM43814, DM43815, DM43822

*1记号为测针和测针管壳套件DM43800的构成品目。测量力为安装在E-DT-S03A·B/E-DT-SE19A·B/E-DT-SS01A·B/E-DT-SSE01A上时。

交换式粗糙度形状测针(针尖半径5 μm)

对象机型 ■S-TOUCH50 ■S-TOUCH550 ■FLEX-50 ■S130 ■S1400 ■S1500 ■S1900 ■S1910 ■S480 ■S1800 ■S2800 ■S2900 ■S-NEX**1

测量要领	型号	外观图	规格	摘要
通用测量用 	010 2501		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
细线·刃先 	010 2502		5 μmR , 90° 刀刃形金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
中细孔 	010 2509 *2		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
极细孔·齿轮齿腹 	010 2511 *2		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
细孔·薄槽 	010 2512 *1*2		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
孔底·圆锥面 	010 2513 *2		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
圆角·齿面 	010 2514 *1		5 μmR , 60° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪
深槽·R槽 	010 2515 *1		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 波形失真大
齿轮齿形、螺纹齿腹 	010 2518 *2		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 最高倍率 $\times 10000$
细长孔 	010 2521		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 5000$ 波形失真大
低倍率·长孔 	010 2522 *1		5 μmR , 90° 圆锥金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 20000$
低倍率·圆角 	010 2524		5 μmR , 60° 圆锥金刚石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 20000$
深槽圆角 	010 2527		5 μmR , 60° 圆锥金刚石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 $\times 10000$ 波形失真大

*1 记号为测针和测针管壳套件010 2640的构成品目。 测量力为安装在E-DT-S01A·B/E-DT-SE18A·B/E-DT-SS08A·B上时。
*2 不能安装在E-DT-SS01A·B/E-DT-S03A·B/E-DT-SE19A·B/E-DT-SSE01A上。

标准库存品

交换式粗糙度形状测针

对象机型 ■ S-TOUCH50 ■ S-TOUCH550 ■ FLEX-50 ■ S130 ■ S1400 ■ S1500 ■ S1900 ■ S1910 ■ S480 ■ S1800 ■ S2800 ■ S2900 ■ S-NEX**1

测量要领	型号	外观图	规格	摘要
软物质	010 2508		10 μmR, 90° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 左述规格为安装在 E-DT-S02A·B 上时
孔深槽 · O形圈槽 底面	010 2525		10 μmR, 90° 圆锥金刚石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 × 20000 波形失真大
超深槽	010 2526		10 μmR, 90° 圆锥金刚石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 × 5000 波形失真大
孔底面	010 2541		5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 最高倍率 × 5000 波形失真大 使用专用连接杆
高倍率测量用	010 2506		1 μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 左述规格为安装在 E-DT-S04A·B 上时
高倍率轮廓形状	010 2528		1 μmR, 60° 圆锥金刚石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 × 10000 E-DT-S01A·B, -S03A·B 用

测量力为安装在E-DT-S01A·B/E-DT-SE18A·B上时。

标准库存品

交换式波纹度形状测针

对象机型 ■ S-TOUCH50 ■ S-TOUCH550 ■ FLEX-50 ■ S130 ■ S1400 ■ S1500 ■ S1900 ■ S1910 ■ S480 ■ S1800 ■ S2800 ■ S2900 ■ S-NEX**1

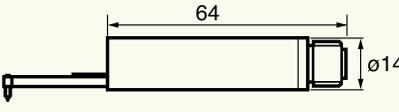
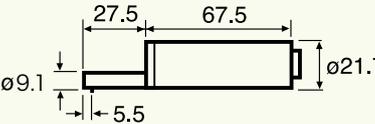
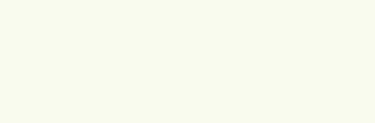
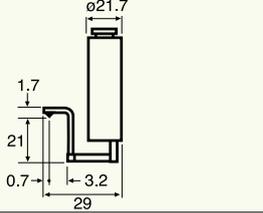
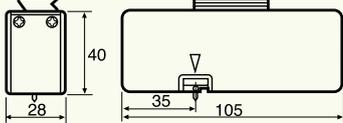
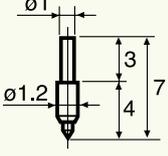
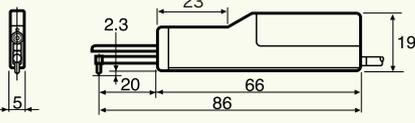
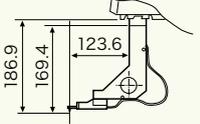
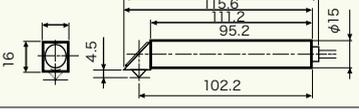
测量要领	型号	外观图	规格	摘要
段差	010 2504		250 μmR, 60° 圆锥蓝宝石, 8 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
波纹度	010 2505		φ 1.6, 红宝石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势
极细孔形状	010 2510		φ 0.5, 工具钢, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 最高倍率 × 5000 E-DT-S03A·B/-SS01A·B/ -SE19A·B/-SSE01A 除外
细长孔波纹度	010 2520		φ 1.6, 红宝石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 × 10000
大段差	010 2523		250 μmR, 蓝宝石, 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 朝下测量 灵敏度 1/2 最高倍率 × 25000

测量力为安装在E-DT-S01A·B/E-DT-SE18A·B上时。

标准库存品

各种传感器

对象机型 ■ S-TOUCH50 ■ S-TOUCH550 ■ FLEX-50 ■ S130 ■ S1400 ■ S1500 ■ S1900 ■ S1910 ■ S480 ■ S1800 ■ S2800 ■ S2900 ■ S-NEX**1

测量要领	型号	外观图	规格	摘要
小测量力测量用	E-DT-SS01B E-DT-SSE01A		2 μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 E-DT-SSE01B: S1500, S1900, S1910, S2900, S-NEX**1, S-TOUCH550 用 (标准配置) E-DT-SSE01A: S-TOUCH50 用 (标准配置) 带测针 DM43801
通用测量用	E-DT-SS08B	S1500, S1900, S2900, S-NEX**1, S-TOUCH550 用	5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 带测针 0102501
通用测量用	E-DT-S01B E-DT-SE18B		5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 带测针 0102501 E-DT-S01B: S480, S1400, S-TOUCH550 用 E-DT-SE18B: S130, S-FLEX50A 用
软物质测量用	E-DT-S02B*1		10 μmR, 90° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 带测针 0102508
低测量力测量用	E-DT-S03B E-DT-SE19B		2 μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 标准规格 带测针 DM43801 E-DT-S03B: S480, S1400, (标准附件) S-TOUCH550 用 (TOUCH需要专业电缆) E-DT-SE19B: S130, S-FLEX50A 用 (标准附件)
高倍率测量用	E-DT-S04B*1		1 μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 带测针 0102506
不连续面测量用	E-DT-S05B*1		5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 前行程 110 μm ~ 120 μm 其他规格 E-DT-S01B 相同
孔内槽侧面测量用	E-DT-S06B*1		5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 无导头方式测量专用 最高倍率 × 10000 需要专用连接杆 (010 2746) 带专用测针 0102542
高倍率测量用	E-DT-SH01B*1			<ul style="list-style-type: none"> 最高倍率 × 500000 测量力 0.2 mN 带测针 0162854
E-DT-SH01A·B 用测针	0162854		1 μmR, 90° 圆锥金刚石	E-DT-SH01A·B 标准附件
	010 2567		1 μmR, 60° 圆锥金刚石	
	010 2210		10 μmR, 60° 圆锥金刚石	
	010 2211		5 μmR, 60° 圆锥金刚石	
	010 2212		0.5 μmR, 60° 圆锥金刚石	
	010 2213		0.5 μmR, 90° 2.5 μm 刀刃形金刚石	
薄型传感器	DM42001-A DM42011-A DM42020-A		5 μmR, 90° 圆锥金刚石, 2 mN, 可进行横向跟踪测量 倍率 × 5000 以下	<ul style="list-style-type: none"> 带测针 0102501 DM42001-A: S1400, S1800, S2800 用 DM42011-A: S480 用 带测针 DM43801 DM42020-A: 线性系列用 (S1500.1900.1910.2900)/NEX 系列用
薄型传感器用 传感器支座	E-DH-S60A			<ul style="list-style-type: none"> 可用于曲轴销、轴颈等的横向跟踪测量
非接触测量用	E-DT-SL15A		测量范围 300 μm, 点径 5 μm, 工件距离 4.5 mm	<ul style="list-style-type: none"> 彩色共焦点方式 光源: LED

*1 S-FLEX50A/S130A/S-TOUCH50 上不可使用。S-TOUCH550/S-NEX**1/S1500/S1900/S1910/S2900 上使用时请咨询厂家。

标准库存品

S-CREST/S5000/S3000/SNEX用 交换式测针

对象机型 ■ S-CREST ■ S5000DX/SD ■ S3000A ■ S-NEX1 **

名称	型号	外观图	规格	摘要
通用测针	DM48505		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
通用高刚性测针	DM84145		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> SCREST 用 (标准附件) 行程：13 mm 粗糙度和轮廓两用
	DM48507			<ul style="list-style-type: none"> S5000/S3000 用 (标准附件) 行程：13 mm (S5000), 12 mm (S3000) 粗糙度和轮廓两用
	DM84071			<ul style="list-style-type: none"> S-NEX100 用 (标准附件) 行程：5 mm 粗糙度和轮廓两用
轮廓用高刚性测针 2倍长测臂	DM48775		25 μmR、 24° 圆锥超硬、 4 mN 以下	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 26 mm (S5000/CREST) 24 mm (S3000) 10 mm (S-NEX 100) 轮廓专用 S-NEX 100 标准附件
轮廓用高刚性测针 2.5倍长测臂	DM48509		φ1 红宝石球、 3.2 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 32.5 mm (S5000/CREST) 30 mm (S3000) 12.5 mm (S-NEX 100) 轮廓专用
偏置测针	DM48511		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
偏置测针 2倍长测臂	DM48742		25 μmR、 24° 圆锥超硬、 4 mN 以下	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 26 mm (S5000/CREST) 24 mm (S3000) 10 mm (S-NEX 100) 轮廓专用
小孔用测针	DM48513		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
极小孔用测针	DM48514		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
深槽用测针	DM48515		2 μmR、 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
微细轮廓用测针	DM48588		5 μmR、 30° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用
棱线和齿顶用测针	DM48774		2 μmR、 60° 刀刃形金刚石 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程： 13 mm (S5000/CREST) 12 mm (S3000) 5 mm (S-NEX 100) 粗糙度和轮廓两用

●根据用户的工件要求,探讨并提案特殊测针。

S2000DX/SD用 交换式测针

对象机型 ■ S2000DX/SD

名称	型号	外观图	规格	摘要
通用测针	DM47501	<p>LH = 65, LV = -14.35</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 标准附件 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
	DM47508		5 μmR, 30° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
	DM47548		5 μmR, 40° 圆锥金刚石、 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
轮廓用测针 2倍长测臂	DM47513	<p>LH = 130, LV = -21.5</p>	25 μmR, 24° 圆锥超硬合金、 5 mN	<ul style="list-style-type: none"> 标准附件 行程 10 mm 轮廓用
轮廓用测针 2倍长测臂	DM47525	<p>LH = 130, LV = -21.5</p>	25 μmR, 12° 斜角超硬合金、 7 mN以下	<ul style="list-style-type: none"> 行程 10 mm 轮廓用
偏置测针	DM47504	<p>LH = 65, LV = -14.5</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 偏置量 13.5 mm 粗糙度和轮廓两用
小孔用测针	DM47505	<p>LH = 65, LV = -5.025</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
小孔用测针	DM47524	<p>LH = 65, LV = -5.7</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度用
小孔用测针 2倍长测臂	DM47546	<p>LH = 65, LV = -5.025</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 3 mN以下	<ul style="list-style-type: none"> 行程 10 mm 粗糙度和轮廓两用
极小孔用测针	DM47506	<p>LH = 65, LV = -4.625</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
深槽用测针	DM47507	<p>LH = 65, LV = -30.5</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
	DM47549		5 μmR, 90° 圆锥金刚石、 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
通用测针 2倍长测臂	DM47547	<p>LH = 130, LV = -15.5</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 10 mm 粗糙度和轮廓两用
轮齿表面测针	DM47523	<p>LH = 65, LV = -12.525</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度用
轮齿表面测针 2倍长测臂	DM47595	<p>LH = 130, LV = -13.5</p>	2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 4 mN以下	<ul style="list-style-type: none"> 行程 10 mm 粗糙度用
棱线和齿顶测针	DM47551	<p>LH = 65, LV = -8.35</p>	2 μmR, 60° 刀刃形金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 粗糙度和轮廓两用
波纹度用测针	DM47540	<p>LH = 65, LV = -14.35</p>	φ2 红宝石、0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> 行程 5 mm 轮廓(波纹度)测量用

● 根据用户的工件要求,探讨并提案特殊测针。

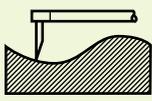
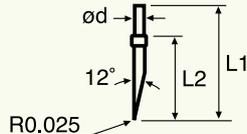
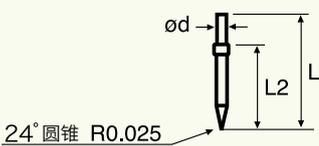
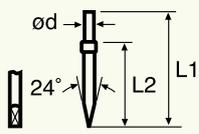
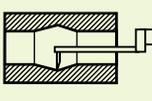
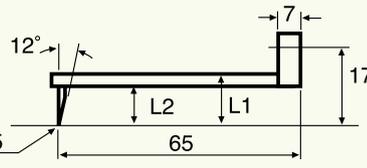
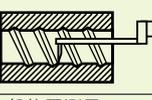
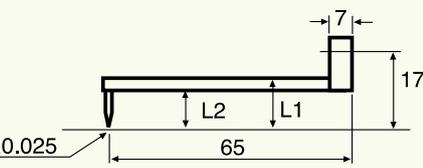
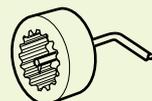
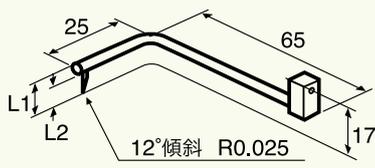
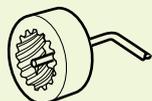
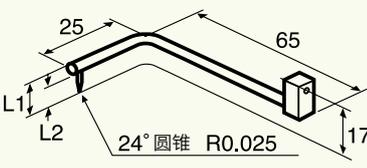
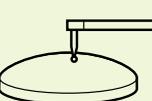
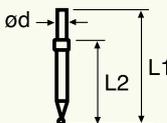
标准库存品

轮廓用测针

※C1710/S1910用测针和测臂请参考P.98 ~ 99页

对象机型 ■ C1600 ■ C1700 ■ S1800 ■ S1900

测针尖端材料：超硬合金

测量要领	型号	外观图	d	L1	L2	配套测臂	摘要
 <p>通用测量</p>	DM45501 *2	 <p>12°圆锥 R0.025</p>	3	60	52	010 2804	
	DM45502		3	34	26	010 2800	
	DM45503		2	21	13	010 2801	
 <p>通用测量</p>	DM45504 *2	 <p>24°圆锥 R0.025</p>	3	60	52	010 2804	• 标准附件
	DM45505※		3	34	26	010 2800	
	DM45506		2	21	13	010 2801	
 <p>棱线测量</p>	DM45507 *2	 <p>24°圆锥 R0.025</p>	3	60	52	010 2804	
	DM45508※		3	34	26	010 2800	
	DM45509		2	21	13	010 2801	
 <p>小孔测量</p>	DM45081	 <p>12°圆锥 R0.025</p>	-	12	9	010 2802	
	DM45082		-	7	5		
	DM45083 *1		-	3.5	1.5		
 <p>小孔扭曲测量</p>	DM45084※	 <p>24°圆锥 R0.025</p>	-	12	9	010 2802	
	DM45085		-	7	5		
	DM45086※*1		-	3.5	1.5		
 <p>一般偏置测量</p>	DM45087	 <p>12°倾斜 R0.025</p>	-	12	9	010 2802	• 偏置 25 mm
	DM45088		-	7	5		
	DM45089 *1		-	3.5	1.5		
 <p>扭曲面偏置测量</p>	DM45090	 <p>24°圆锥 R0.025</p>	-	12	9	010 2802	• 偏置 25 mm
	DM45091		-	7	5		
	DM45092 *1		-	3.5	1.5		
 <p>高精度测量</p>	DM45522 *2	 <p>ød</p>	3	60	52	010 2804	• φ0.7 红宝石
	DM45523		3	34	26	010 2800	
	DM45524		2	21	13	010 2801	
	DM45525 *2		3	60	52	010 2804	
	DM45526		3	34	26	010 2800	
	DM45527		2	21	13	010 2801	

※标记为测针和测针管壳套件010 2999的构成品目。

*1 需要小孔用标准球校正单元 *2 需要传感器支座用接头0102744或0102745

标准库存品

对象机型 ■ C1600 ■ C1700 ■ S1800 ■ S1900

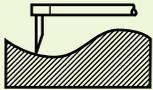
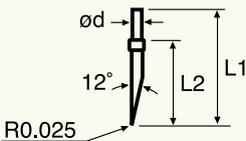
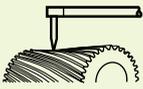
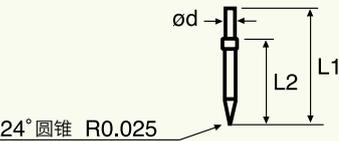
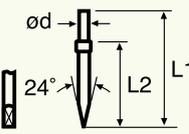
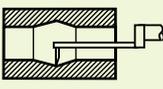
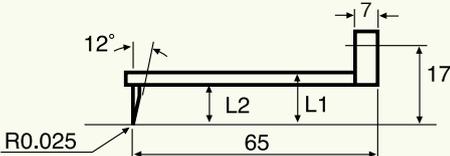
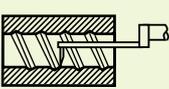
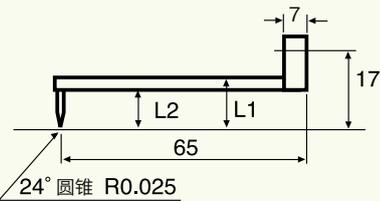
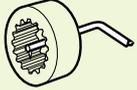
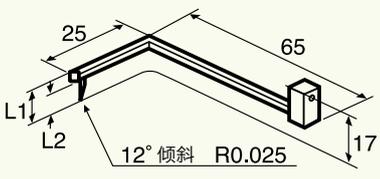
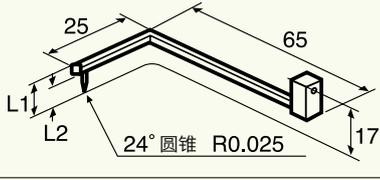
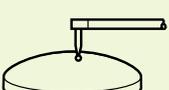
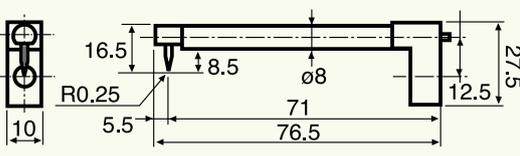
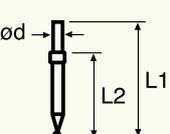
测量要领	型号	外观图	组合的测针	摘要
轮廓传感器	E-DT-CE02B		—	• C1600, S1800D/G
	E-DT-CE03C *1		—	• C1700DX/SD, S1900DX/SD
通用测量	010 2800		DM45502 DM45505 DM45508 DM45523 DM45526	
内表面测量	010 2801		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	
小孔测量	010 2802※		DM45081 DM45092	
深槽测量	010 2804		DM45501 DM45504 DM45507 DM45522 DM45525	• 需要传感器支座头0102744 • 带辅助配重块
偏置测量	010 2805		DM45502 DM45505 DM45508 DM45523 DM45526	• 偏置 50 mm • 带辅助配重块
	010 2806		DM45502 DM45505 DM45508 DM45523 DM45526	• 偏置 100 mm • 带辅助配重块
	010 2807		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	• 偏置 50 mm • 带辅助配重块
长物测量	010 2808		DM45501 DM45504 DM45507 DM45522 DM45525	• 标尺可动范围 100 mm • 带辅助配重块 • 需要传感器支座头0102744
长孔测量	010 2810		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	• 标尺可动范围 100 mm • 带辅助配重块
测臂测针组合	010 2999		—	测 针 : DM45505, DM45508, DM45084, DM45086 测 臂 : 010 2802, 010 2805

※记号为测针和测针管壳套件010 2999的构成品目。
*1 不对应RoHS

轮廓用测针

对象机型 ■ C1710 ■ C2600 ■ C2700 ■ S1910 ■ S2800 ■ S2900

测针尖端材质：超硬合金

测量要领	型号	外观图	d	L1	L2	配套测臂	摘要
 <p>通用测量</p>	DM45501	 <p>ϕd 12° R0.025</p>	3	60	52	DM45531	
	DM45502		3	34	26	DM45528	
	DM45503		2	21	13	DM45529	
 <p>通用测量</p>	DM45504	 <p>ϕd 24°圆锥 R0.025</p>	3	60	52	DM45531	<ul style="list-style-type: none"> 标准附件：DM45505
	DM45505※		3	34	26	DM45528	
	DM45506		2	21	13	DM45529	
 <p>棱线测量</p>	DM45507	 <p>ϕd 24°</p>	3	60	52	DM45531	
	DM45508※		3	34	26	DM45528	
	DM45509		2	21	13	DM45529	
 <p>小孔测量</p>	DM45510	 <p>12° R0.025</p>	-	12	9	DM45530	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 挠曲 10 mN时： 约 1.5 μm
	DM45511		-	8	5		
	DM45512*1		-	4.5	1.5		
 <p>小孔扭曲测量</p>	DM45513※	 <p>24°圆锥 R0.025</p>	-	12	9	DM45530	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 挠曲 10 mN时： 约 1.5 μm
	DM45514		-	8	5		
	DM45515※*1		-	4.5	1.5		
 <p>一般偏置测量</p>	DM45516	 <p>25 65 12°倾斜 R0.025</p>	-	12	9	DM45530	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 挠曲 10 mN时： 约 3 μm
	DM45517		-	8	5		
	DM45518*1		-	4.5	1.5		
 <p>扭曲面偏置测量</p>	DM45519	 <p>25 65 24°圆锥 R0.025</p>	-	12	9	DM45530	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 挠曲 10 mN时： 约 3 μm
	DM45520		-	8	5		
	DM45521*1		-	4.5	1.5		
	DM45583	 <p>16.5 R0.25 5.5 8.5 $\phi 8$ 71 76.5 12.5 27.5</p>	-	16.5	8.5	-	<ul style="list-style-type: none"> $\phi 0.5$ 红宝石球 测臂一体型
	DM45522	 <p>ϕd L1 L2</p>	3	60	52	DM45531	<ul style="list-style-type: none"> $\phi 0.7$ 红宝石球
	DM45523		3	34	26	DM45528	
	DM45524		2	21	13	DM45529	
	DM45525		3	60	52	DM45531	
	DM45526		3	34	26	DM45528	
	DM45527		2	21	13	DM45529	

※ 记号为测针和测臂组合DM45500的构成品目。

*1需要小孔用标准球校正单元

标准库存品

轮廓用传感器、测臂

对象机型 ■ C1710 ■ C2600 ■ C2700 ■ S1910 ■ S2800 ■ S2900

测量要领	型号	外观图	组合的测针	摘要
轮廓传感器	E-DT-CH07B			<ul style="list-style-type: none"> C2600, S2800E/G
	E-DT-CH08C			<ul style="list-style-type: none"> C2700DX/SD, S2900DX/SD
	E-DT-CH10C			<ul style="list-style-type: none"> C1710DX/SD, S1910DX/SD
通用测量	DM45528		DM45502 DM45505 DM45508 DM45523 DM45526	<ul style="list-style-type: none"> 标准组合 挠曲 10 mN时: 约 1.2 μm 30 mN时: 约 3.7 μm
内面测量	DM45529		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	<ul style="list-style-type: none"> 挠曲 10 mN时: 约 1.2 μm 30 mN时: 约 3.7 μm
小孔测量	DM45530※		DM45510 DM45521	<ul style="list-style-type: none"> 小孔测量用测针组合用测臂
深槽测量	DM45531		DM45501 DM45504 DM45507 DM45522 DM45525	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 (带辅助配重块) 挠曲 10 mN时: 约 1.2 μm
偏置测量	DM45532※		DM45502 DM45505 DM45508 DM45523 DM45526	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 (带辅助配重块) 挠曲 10 mN时: 约 2.6 μm
	DM45533		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	<ul style="list-style-type: none"> 测量力 10 mN以下 (带辅助配重块) 挠曲 10 mN时: 约 2.6 μm
测臂测针套件	DM45500			<ul style="list-style-type: none"> 测针 DM45505, DM45508, DM45513, DM45515 测臂 DM45530, DM45532

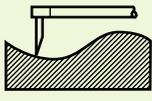
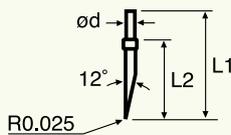
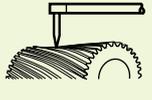
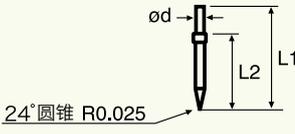
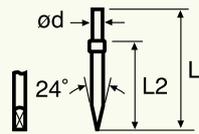
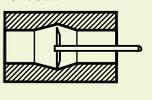
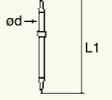
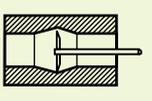
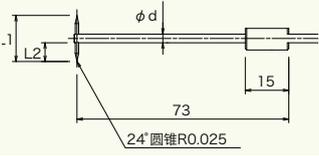
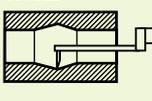
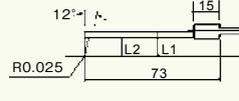
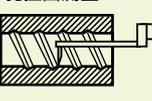
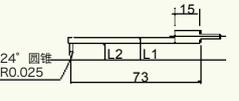
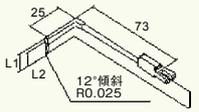
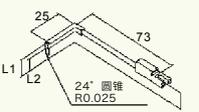
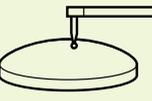
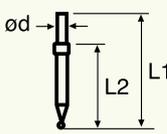
※ 记号为测针和测臂组合DM45500的构成品目。

标准库存品

轮廓用高刚性测针

对象机型 ■ S-NEX *3*/ *4*

测针尖端材质：超硬合金

测量要领	型号	外观图	d	L1	L2	配套测臂	摘要
 通用测量	DM45501	 12°圆锥 R0.025	3	60	52	DM83501 DM83517 DM83518	
	DM45502		3	34	26		
	DM45503		2	21	13		
 通用测量	DM45504	 24°圆锥 R0.025	3	60	52	DM83501 DM83517 DM83518	• 标配
	DM45505		3	34	26		
	DM45506		2	21	13		
 棱线测量	DM45507	 24°圆锥 R0.025	3	60	52	DM83501 DM83517 DM83518	
	DM45508		3	34	26		
	DM45509		2	21	13		
 上下测量	DM83502 *1		3	26	-	DM83501 DM83517 DM83518	• 测量力 10 mN 以下
	DM83503 *1		3	32	-		
	DM83504 *1		3	44	-		
 小孔上下测量	DM83534 *3	 24°圆锥 R0.025	3	16	6.5	DM83521	• 测量力 10 mN 以下
	DM83535 *3		3	9	3		
	DM83536 *3		2	5	1.5		
	DM83537 *3		1	2.4	0.7		
 小孔测量	DM83522	 12°圆锥 R0.025	-	12	9	DM83521	• 测量力 10 mN 以下
	DM83523		-	8	5		
	DM83524 *2		-	4.5	1.5		
 小孔扭曲测量	DM83525	 24°圆锥 R0.025	-	12	9	DM83521	• 测量力 10 mN 以下
	DM83526		-	8	5		
	DM83527 *2		-	4.5	1.5		
 一般偏置测量	DM83528	 12°倾斜 R0.025	-	12	9	DM83521	• 测量力 10 mN 以下 • 偏置 25 mm
	DM83529		-	8	5		
	DM83530 *2		-	4.5	1.5		
 扭曲面偏置测量	DM83531	 24°圆锥 R0.025	-	12	9	DM83521	• 测量力 10 mN 以下 • 偏置 25 mm
	DM83532		-	8	5		
	DM83533 *2		-	4.5	1.5		
 高精度测量	DM45522		3	60	52	DM83501 DM83517 DM83518	• φ0.7 红宝石球
	DM45523		3	34	26		
	DM45524		2	21	13		
	DM45525		3	60	52		
	DM45526		3	34	26	DM83501 DM83517 DM83518	
	DM45527		2	21	13		• φ1 红宝石球

*1 上下测量需要用专用校正单元(E-MC-S97A)

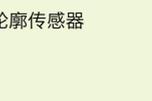
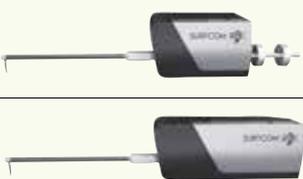
*2 小孔测量需要用专用校正单元(E-MC-S59D)

*3 小孔上下测量需要用专用校正单元(E-MC-S104A)

标准库存品

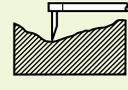
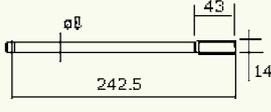
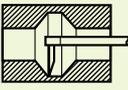
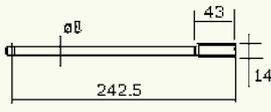
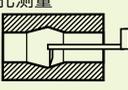
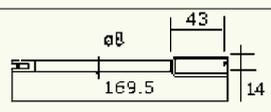
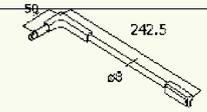
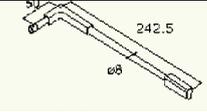
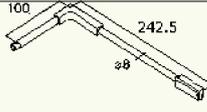
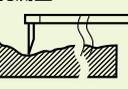
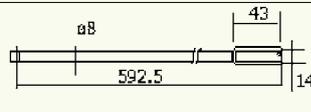
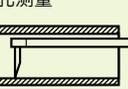
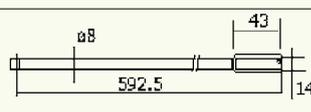
轮廓用传感器

对象机型 ■ S-NEX *3*/ *4*

测量要领	型号	外观图	组合的测针	摘要
 轮廓传感器	E-DT-CH18B		-	• S-NEX *3*
	E-DT-CH19B			• S-NEX *4*

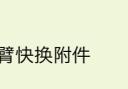
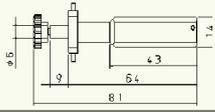
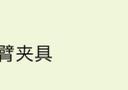
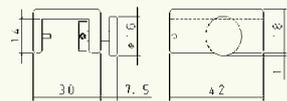
轮廓用高刚性测臂

对象机型 ■ S-NEX *3*/ *4*

测量要领	型号	外观图	组合的测针	摘要
通用测量 	DM83501		DM45501 DM45502 DM45504 DM45505 DM45507 DM45508 DM45522 DM45523 DM45525 DM45526 DM83502 DM83503 DM83504	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX * 3 * / * 4 * 标准附件 • 测针直径 d = 3 mm 用
内表面测量 	DM83507		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	<ul style="list-style-type: none"> • 测针直径 d = 2 mm 用
小孔测量 	DM83521		DM83522 DM83537	
偏置测量 	DM83517		DM45501 DM45502 DM45504 DM45505 DM45507 DM45508 DM45522 DM45523 DM45525 DM45526 DM83502 DM83503 DM83504	<ul style="list-style-type: none"> • 偏置 50 mm • 带辅助配重块 • 测量力 10mN 以下 • 测针直径 d = 3 mm 用
	DM83518			<ul style="list-style-type: none"> • 偏置 100 mm • 带辅助配重块 • 测量力 10mN 以下 • 测针直径 d = 3 mm 用
	DM83519		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	<ul style="list-style-type: none"> • 偏置 50 mm • 带辅助配重块 • 测量力 10mN 以下 • 测针直径 d = 2 mm 用
	DM83520			<ul style="list-style-type: none"> • 偏置 100 mm • 带辅助配重块 • 测量力 10mN 以下 • 测针直径 d = 2 mm 用
长孔测量 	DM83512		DM45501 DM45502 DM45504 DM45505 DM45507 DM45508 DM45522 DM45523 DM45525 DM45526	<ul style="list-style-type: none"> • 标尺可动范围 120 mm • 带辅助配重块 • 带测臂夹持器 • 测针直径 d = 3 mm 用
长孔测量 	DM83514		DM45503 DM45506 DM45509 DM45524 DM45527	<ul style="list-style-type: none"> • 标尺可动范围 120 mm • 带辅助配重块 • 带测臂夹持器 • 测针直径 d = 2 mm 用

测臂快换附件

对象机型 ■ S-NEX *3*/ *4*

测量要领	型号	外观图	配套测臂	摘要
测臂快换附件 	DM83506			<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3*/ *4* 线性系列 (C1700.1710.2700. S1900.1910.2900) 用测臂、测针使用时必须使用 • 必须使用下记辅助配重块
测臂快换附件用 辅助配重块	DM83505-S310 *1*3		0102800 0102805 0102801 0102806 0102802 0102807 0102804	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3* 用 • 测量力 10 mN 以下
	DM83505-S307 *1*3		0102808	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3* 用 • 测量力 10 mN 以下
	DM83505-S308 *1*3		0102810	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3* 用 • 测量力 10 mN 以下
	DM83505-S305 *1*3		0102800	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3* 用 • 测量力 30 mN 以下
	DM83505-S306 *1*3		0102801	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *3* 用 • 测量力 30 mN 以下
	DM83505-S309 *2*3		DM45528 DM45531 DM45529 DM45532 DM45530 DM45533	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *4* 用 • 测量力 10 mN 以下
	DM83505-S301 *2*3		DM45528 DM45529	<ul style="list-style-type: none"> • S-NEX *4* 用 • 测量力 30 mN 以下
测臂夹具 	DM83538		0102808 0102810	<ul style="list-style-type: none"> • 线性系列用长测臂 102808, 102810 和快换附件组合使用时必须要用

*1 S-NEX *3* 使用的辅助配重和对应的测臂组合, 可以参考 97 页中的“组合的测针”一栏。

*2 S-NEX *4* 使用的辅助配重和对应的测臂组合, 可以参考 99 页中的“组合的测针”一栏。

*3 *1、*2 以外的测臂和测针组合, 将额外请咨询。

 标准库存品

调节装置

对象机型 ■ S-TOUCH550 ■ S480 ■ S1400 ■ S1500 ■ S2000 ■ S5000 ■ C1600 ■ S1800 ■ C1700/1710 ■ S1900/S1910 ■ S2000 ■ C2600 ■ S2800 ■ C2700 ■ S2900 ■ S-NEX

名称	型号	外观图	各轴调节 (mm)			旋转调节		倾斜调节		工作台尺寸 (mm)	容许承载质量 (自重) (kg)	摘要
			X	Y	Z	微调	粗调	微调	粗调			
调节台	E-AT-S01D		50	50		8°	360°			φ 150	20 (7)	• 最小读取值 10 μm
调平台	E-AT-S02A								±15'	80 x 110	15 (3)	
调平台	E-AT-S03A			±2.5		±2°				80 x 58	3 (0.9)	• 工件移动驱动部 E-RM-S75A·B用
	E-AT-S04A			±8		±3°				80 x 125	15 (8)	
	E-AT-S05A			±3		±1°				120 x 58	3 (1.4)	• 工件移动驱动部 E-RM-S76A·B用
	E-AT-S36A			±3		±1°				200 x 120	5 (4.5)	• 工件移动驱动部 E-RM-S77A·C用
X方向移动载物调节台	E-AT-S08B		400							150 x 150	20 (25)	
三维微调装置	E-AT-S10B		50	50	30					76 x 76	1.6 (5)	• 直线度精度 0.03 mm
单轴精密微调调节台	E-AT-S11B			50						125 x 150	20 (4.9)	• 直线度精度 3 μm • 最小读取值 10 μm
旋转微调台	E-AT-S12B					±5°	360°			φ90	3 (0.58)	• 最小读取值 5'
倾斜载物台	E-AT-S64B							±20°		60 x 120	10 (1)	• 最小读取值 5'
万向座	E-WJ-S03A						360°	±90°		φ 110	3 (2.5)	• XY双向自由
立柱旋转垫块	E-CS-S31A* ¹				H:100		360°			—		• 插入工作台与支柱之间
	E-CS-S76A* ³											
	E-CS-S129A* ⁶				H:100		360°			—		• 插入工作台与支柱之间
立柱垫块	E-CS-S32A* ¹				H:200							• 插入工作台与支柱之间
	E-CS-S77A* ³											
	E-CS-S128A* ⁶				H:100							• 插入工作台与支柱之间
驱动部垫块	E-CS-S33A* ¹			L:70								• 插入驱动部与支柱之间
驱动部倾斜装置	E-CA-S24A* ²											
	E-CA-S85B* ⁵							±15°		—		• E-CA-S85B 100 mm E-CA-S92B 200 mm
	E-CA-S92B* ⁵											
	E-CA-S32A* ²								±5°		(5)	• 粗糙度用
	E-CA-S101B* ⁴											

*1 S3000A、S5000、S-CREST不能使用。

*2 S480A、S1400D、S1800D、S2800E、C1600D、C2600E可以使用。

*3 线性系列(C1500、C1700、C1710、S1900、S1910、C2700、S2900、S2000)以及S1400G、C1600G、S1800G、C2600G、S2800G系列、S-TOUCH550、S480使用。

*4 NEX系列、线性系列(S1500、S1900、S1910、S2900)以及S1400G、S1800G、S2800G系列、S-TOUCH550、S480使用。

*5 S-NEX系列、线性系列(C1700、C1710、S1900、S1910、C2700、C2900)以及S1400G、C1600G、S1800G、C2600G、S2800G系列、S-TOUCH550、S480使用。

*6 S-NEX系列使用。

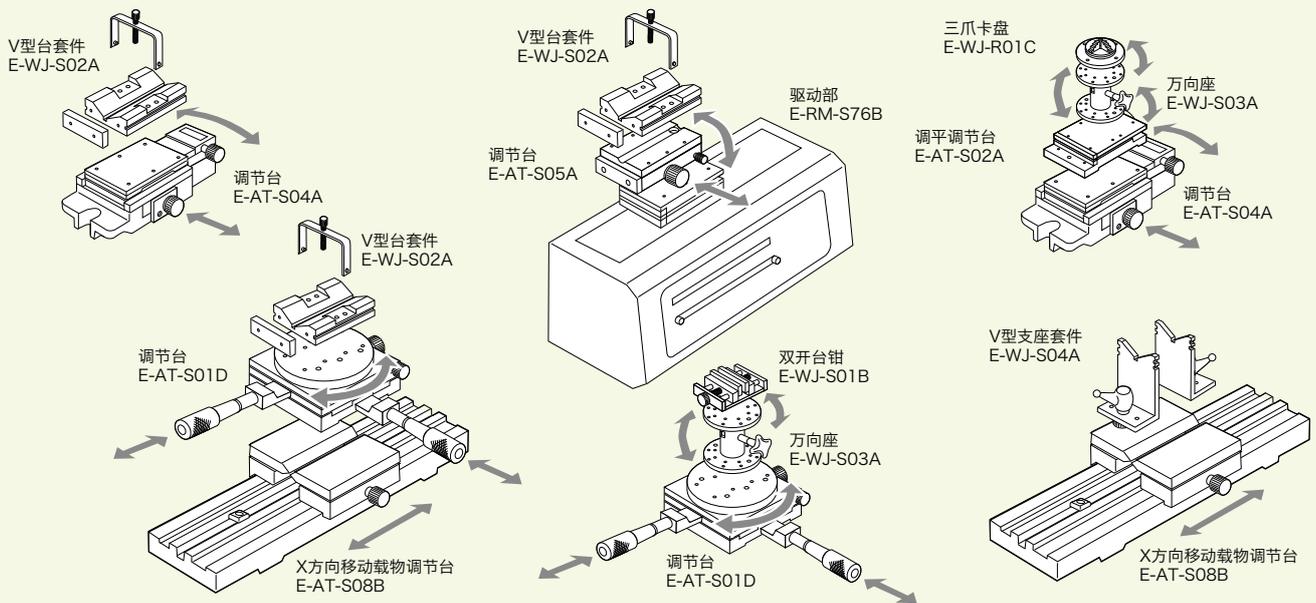
保持装置

对象机型 ■S-TOUCH550 ■S480 ■S1400 ■S1500 ■S2000 ■S5000 ■C1600 ■S1800 ■C1700/1710 ■S1900/S1910 ■S2000 ■C2600 ■S2800 ■C2700 ■S2900 ■S-NEX

名称	型号	外观图	V型支座夹持 (mm)	卡紧夹持 (mm)	台钳夹持 (mm)	通用夹板夹持 (mm)	平面夹持 (mm)	容许承载质量 (自重) (kg)	摘要
双开台钳	E-WJ-S01B				内侧： 0~57 外侧： 38~105			5 (0.8)	• 与倾斜载物台组合时，请咨询本公司。
V型台组合	E-WJ-S02A		$\phi 1 \sim \phi 150$					(1.5)	• 附带工件夹板
V型台支座组合	E-WJ-S04A		$\phi 12 \sim \phi 120$					(3)	• T型槽夹板专用 2个一组
小型V型台	E-WJ-S05A		$\phi 4 \sim \phi 100$					(0.4)	
载物台	E-WJ-S06A						150 x 150 角板	(1)	
三爪卡盘	E-WJ-R01C			外径： $\phi 2 \sim \phi 79$ 内径： $\phi 20 \sim \phi 90$				(1)	
虹膜卡具	E-WJ-R10B E-WJ-R378B			外径： $\phi 5 \sim \phi 110$ 内径： $\phi 5 \sim \phi 150$				00 (3) 00 (5)	• (接单生产)
夹板套件	JC-3					高度 40~60		—	
陶瓷载物板	E-WJ-S252A						300 x 300角板	(5.3)	• (接单生产)
	E-WJ-S234A						500 x 500角板	(15)	• (接单生产)

标准库存品

调整·保持装置组立例



周边装置

名称	型号	外观图	规格	摘要
传感器 移动型驱动部 (标准系列用)	E-RM-S72D/ S138C		驱动距离：100 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s, 8速 直线度精度：(0.05 + 1.5L/1000) μm 质量：约9 kg	<ul style="list-style-type: none"> E-RM-S72D...C2600,2800以外 E-RM-S138C...C2600,2800用 E-RM-S71C...S480用 规格与左述相同
	E-RM-S178B/ S182B		驱动距离：200 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s, 8速 直线度精度：(0.05 + 1.5L/1000) μm 质量：约15 kg	<ul style="list-style-type: none"> E-RM-S178B...C2600,2800以外 E-RM-S182B...C2600,2800用 E-RM-S73B...S480用 规格与左述相同
传感器 移动型驱动部 (线性系列用)	E-RM-S205A		驱动距离：100 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s 直线度精度：(0.05 + L/1000) μm 质量：约9 kg	
	E-RM-S183E		驱动距离：200 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s 直线度精度：(0.05 + L/1000) μm 质量：约15 kg	
工件移动型 驱动部	E-RM-S75B		驱动距离：50 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s, 8速 直线度精度：(0.05 + 1.5L/1000) μm 质量：约15 kg 承载质量：5 kg 调平范围：±1.5°	线性系列不可使用 需要传感器支座台
	E-RM-S76B		驱动距离：150 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s, 8速 直线度精度：(0.05 + 1.5L/1000) μm 质量：约20 kg 承载质量：5 kg 调平范围：±1°	线性系列不可使用 需要传感器支座台
	E-RM-S77C		驱动距离：300 mm 驱动速度：0.03 mm/s~6.0 mm/s, 8速 直线度精度：(0.05 + 1.5L/1000) μm 质量：约32 kg 承载质量：10 kg 调平范围：±0.8°	线性系列不可使用 需要传感器支座台
立柱横向进给装置	E-ST-S131B*1*2		移动范围：X：660 mm Y：200 mm 质量：约370 kg	<ul style="list-style-type: none"> 大重零部件测量用 (接单生产)

*1 S-NEX系列不能使用。
*2 不对应RoHS

名称	型号	外观图	规格	摘要
大范围综合传感器用保持架*1	E-DH-S182A		测量倍率: 5000倍以下 直线度: 0.5 μm/100 mm	最大突出量: 相距驱动部左端面90 mm 立柱高度: 在通常高度上减去10 mm • S2000DX/SD用
传感器支座台	E-CA-S25A		质量: 约1.5 kg	• 使用工件移动式驱动部时
超长孔测量用连接杆	010 2736		测量倍率: 最大5000倍 最小内径: 最大φ25 mm 最大深度: 650 mm 质量: 约1.2 kg 杆径: φ21.7 mm	• 与大型测量台并用 • S480B, S1400G, S1800G, S2800G用
	DM57537-A		测量倍率: 最大5000倍 最小内径: 最大φ18 mm 最大深度: 630 mm 质量: 约1.2 kg 杆径: φ14 mm	• S1500, S1900G, S1910, S2900, S-NEX001,031,041,131,141用
传感器保持器用接头	010 2744		接头长度: 30 mm 质量: 约0.25 kg	• 与轮廓形状臂0102804、0102808组合 • 可对应所有机型
	010 2745		测量深度: 驱动部下面131 mm 质量: 约0.47 kg	• 可对应所有机型
传感器直角接头兼连接杆	010 2746*2		测量深度: 传感器支座下面142 mm 质量: 约0.2 kg 杆径: φ21.7 mm	• 使用孔底面用测针进行传感器垂直测
桌上型除振台用架台	E-VS-S13A		尺寸: 510 mm x 430 mm x 643 mm 质量: 22 kg	• E-VS-S57A/B, E-VS-S58B用
桌上型除振台	E-VS-S57B		隔振方式: 膜片空气弹簧 固有振动数: 2.5 Hz~3.5 Hz 承载质量: 130 kg 尺寸: 600 mm x 530 mm x 60 mm • 气源: 0.45~0.7 MPa • 质量: 25 kg	• 带调压器 • 附带φ6的气管 • 气接口: 外径φ6mm快换气接头
	E-VS-S58B*3		隔振方式: 膜片空气弹簧 固有振动数: 2.5 Hz~3.5 Hz 承载质量: 130 kg 尺寸: 600 mm x 530 mm x 60 mm 质量: 25 kg	• 气源: 泵封入
桌上型大型除振台	E-VS-S45A*3		隔振方式: 膜片空气弹簧 固有振动数: 4 Hz 承载质量: 300 kg 尺寸: 1000 mm x 750 mm x 143 mm 质量: 80 kg	• 气源: 泵封入
除振台	E-VS-R16D		隔振方式: 膜片空气弹簧 固有振动数: V; 2 Hz, H; 2.2 Hz 承载质量: 250 kg 尺寸: 980 mm x 780 mm x 700 mm 气源: 0.45~0.7 MPa 质量: 170 kg	• 带调压器 • 气接口: 外径φ6mm快换气接头
	E-VS-S286A		隔振方式: 膜片空气弹簧 固有振动数: V; 1.6 Hz, H; 2 Hz 承载质量: 550 kg 尺寸: 1100 mm x 850 mm x 700 mm 气源: 0.45~0.7 MPa 质量: 340 kg	• 带调压器 • 气接口: 外径φ6mm快换气接头

*1 在事后安装的情况下需要修订补偿值。

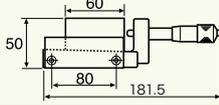
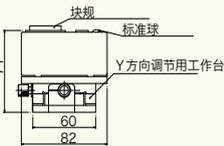
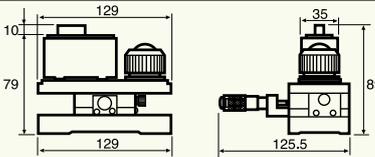
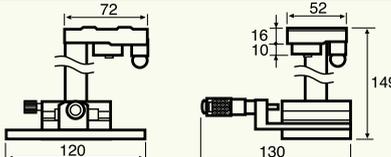
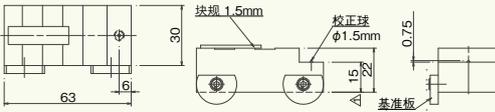
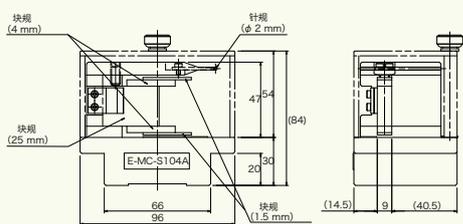
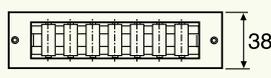
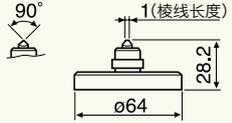
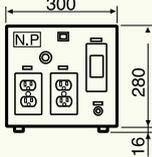
*2 S-NEX系列、线型系列不可用

*3 不对应RoHS

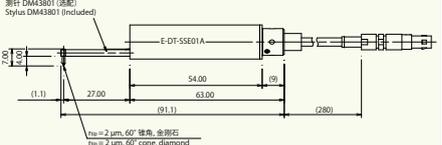
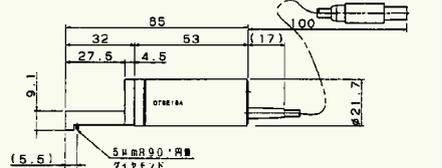
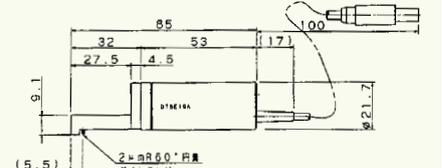
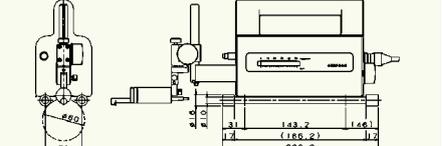
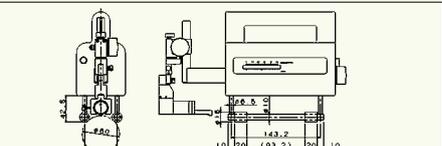
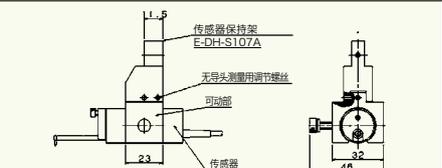
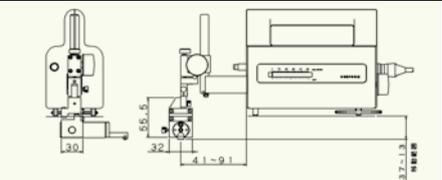
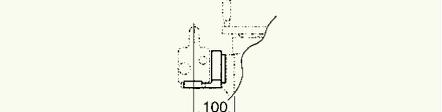
名称	型号	外观图	规格	摘要
电脑台	E-DK-S24A*1		尺寸： 800 mm x 800 mm x (1070 ~ 1370) mm 质量：44.5 kg	
	E-DK-S25A*1		尺寸： 1200 mm x 800 mm x (1070 ~ 1370) mm	
侧桌	E-DK-S10A*1		尺寸： 400 mm x 700 mm x 700 mm	
高倍率 防风盖板	E-CV-S02A		尺寸： W750 mm x D614 mm x H810 mm 质量：8 kg	<ul style="list-style-type: none"> 轮廓形状测量用 与桌上型除振台/架台组合 标准机系列及线性马达SD型号用 (S5000, S3000 除外)
	E-CV-S03A		尺寸： W1000 mm x D629 mm x H810 mm 质量：13 kg	<ul style="list-style-type: none"> 轮廓形状测量用 与桌上型除振台/架台组合 标准机系列及线性马达SD型号用 (S5000, S3000 除外)
防风盖板	E-CV-S25A		尺寸： W1070 mm x D750 mm x H1050 mm 质量：20 kg	<ul style="list-style-type: none"> 大型测量台用 除振台 E-VS-S21B 组合
测量位置确认单元	E-MA-S81A		显微镜倍率：×3 焦点距离：60 mm	<ul style="list-style-type: none"> 标准方式

*1 不对应RoHS

标准库存品

名称	型号	外观图	规格	摘要
标准片	E-MC-S24D		校正面: Ra 约 3.1 μm 测针检查面: Ra 约 0.4 μm 实测值标注	<ul style="list-style-type: none"> 灵敏度校正及测针检查用 可进行 JCSS 校正、NIST 校正
段差标准片	E-MC-S57A		大范围: 约 20 μm 小范围: 约 2 μm 实测值标注	<ul style="list-style-type: none"> S-NEX 系列、线性系列的粗糙度系统标准配置 传感器灵敏度校正及测针检查用 可进行 JCSS 校正
倍率校正器	E-MC-S50C		窄范围精度: 0 ~ 10 μm ± 0.1 μm 大范围精度: 0 ~ 400 μm ± 0.1 μm	<ul style="list-style-type: none"> 倍率校正用
标准球校正单元	E-MC-S65B			<ul style="list-style-type: none"> 测针朝下测量用 S-NEX*3*/4*, C1600G, C2600G 标准附件
	E-MC-S48B		标准球校正单元	<ul style="list-style-type: none"> 测针朝下测量用 S3000A, S5000DX/SD 标准附件
	E-MC-S51A			<ul style="list-style-type: none"> 测针朝上时使用 C2600E/G, S3000A 用 C2700DX/SD, S5000DX/SD 用
小孔用测针标准球校正单元	E-MC-S59D		块规: 1.5 mm 校正球: φ 1.5 mm	<ul style="list-style-type: none"> 测针向下, 小孔测针用 C1600D, C1700DX/SD, C2600E, S3000A, C2700DX/SD, S2000DX/SD, S5000DX/SD, S-NEX100, S-NEX *3*/4* 用
小孔上下测量用标准球校正单元	E-MC-S104A		块规: 25 mm、4 mm、1.5 mm 针规: φ 2 mm	<ul style="list-style-type: none"> 小孔上下测量用 S-NEX *3*/4* 用
间距规	E-MG-S02B		销直径: 7.9 mm 间距: 15 mm 尺寸: 144 mm x 38 mm x 49 mm	
测针检查标准器	E-MG-S24A		针尖半径: 0.1 μm 以下 材质: 刀刃形金刚石	
电源变压器盒	E-TF-R25A		输入: 90 V ~ 240 V 输出: 100 V 容量: 2.1 kVA 尺寸: 300 mm x 350 mm x 296 mm 质量: 45 kg	<ul style="list-style-type: none"> 请指定输入功率。

SURFCOM TOUCH 50、SURFCOM 130A、SURFCOM FLEX-50A用选配件

名称	型号	外观图	规格	摘要
小型测量台	E-ST-S130A		工作台尺寸： 410 mm x 200 mm 最大测量高度：200 mm 质量：18 kg 承载质量：20 kg	<ul style="list-style-type: none"> 可根据被测量物体的大小和形状，调节驱动部的高度和倾斜。
传感器	E-DT-SSE01A		2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.75 mN	<ul style="list-style-type: none"> S-TOUCH50用(标准配件)
	E-DT-SE18B		5 μmR, 90° 圆锥金刚石、 4 mN	<ul style="list-style-type: none"> 全姿势 可进行横向跟踪 带测针 0102501 FLEX-50A, S130A用
触摸笔	E-DT-SE19B		2 μmR, 60° 圆锥金刚石、 0.7 mN	<ul style="list-style-type: none"> FLEX-50A, S130A用(标准配件)
蓄电池选配套件	E-MA-S112A			<ul style="list-style-type: none"> S-TOUCH用
	E-MA-S54A			<ul style="list-style-type: none"> S130A、S480A/B 专用
圆柱用支撑腿	E-MA-S62A			<ul style="list-style-type: none"> 这是在圆柱状物体的上面装上驱动部，进行测量的附件。 圆柱外径：φ60mm 以上
	E-MA-S63A			<ul style="list-style-type: none"> 照片为装有圆柱上使用的支腿 E-MA-S63A 的情形 圆柱外径：φ60mm 以上
防尘盖板	E-MA-S64A*			<ul style="list-style-type: none"> S130A、S480A/B 专用
全姿势传感器支座	E-DH-S107*			<ul style="list-style-type: none"> 除了可测量水平面外，还可测量倾斜面、垂直面、顶棚面等所有面的粗糙度。
横向跟踪传感器支座	E-DH-S17A*			<ul style="list-style-type: none"> 像曲轴那样测量方向前后有障碍物时用于横向跟踪的附件 (使用两用导头) 表面测量用
驱动部附件	E-CA-S62A			<ul style="list-style-type: none"> 将 50mm 驱动部安装在手动支柱(E-CL-S133A) 上
USB 电缆 (1.2m)	E-SC-S655A			<ul style="list-style-type: none"> 增幅指示部和电脑连接用 (S-TOUCH 系列通用)
U 盘	E-MA-S104B		4GB	<ul style="list-style-type: none"> HANDYSURF+/SURFCOM TOUCH用
RS-232C 电缆	E-SC-S288A		对应 9pin Windows 计算机	<ul style="list-style-type: none"> 连接电缆时 S130A 专用
标准片	E-MC-S24D		校正面：Ra 约 3.1 μm 测针检查面：Ra 约 0.4 μm 实测值标注	<ul style="list-style-type: none"> 灵敏度校正及测针检查用 可进行 JCSS 校正、NIST 校正

HANDYSURF+35·40·45, HANDYSURF E-35B·40A·45A, SURFCOM TOUCH 35·40·45、SURFCOM FLEX-35B·40A·45A用选配件

名称	型号	外观图	规格	摘要	
传感器	E-DT-SM10A		5μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN (35B-40A用)	<ul style="list-style-type: none"> 一般测量用 标准附件 	
	E-DT-SM49B		2μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN (35B-40A用)		
	E-DT-SM39A		5μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN (45A用)		
	传感器	E-DT-SM11B		5μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN (35B-40A用)	<ul style="list-style-type: none"> 细小孔用 最小内径 φ5 mm
		E-DT-SM50B		2μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN (35B-40A用)	
		E-DT-SM12A		5μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN (35B-40A用)	<ul style="list-style-type: none"> 极细孔用 最小内径 φ3 mm
		E-DT-SM51B		2μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN (35B-40A用)	
		E-DT-SM13A		5μmR, 90° 圆锥金刚石, 4 mN (35B-40A用)	
	E-DT-SM52B		2μmR, 60° 圆锥金刚石, 0.75 mN (35B-40A用)	<ul style="list-style-type: none"> 深槽用 最大深度 7 mm 	
内径粗糙度测量用特殊驱动部	E-RM-S224C*		测量范围 130 mm 最大测量直径 φ95 mm 最小测量直径 φ71.5 mm	<ul style="list-style-type: none"> E-35B、FLEX-35B用 附件机构 订做生产 	
调节工具 (后侧用)	E-WJ-S64A			<ul style="list-style-type: none"> 35·40用 (E-35B·40A, FLEX-35B·40A 标准附件) 45用 (E-45A, FLEX-45A 标准附件) 	
	E-WJ-S560A				
调节工具 (前侧用)	E-WJ-S80A			<ul style="list-style-type: none"> 35·40用 45用 	
	E-WJ-S559A				
导头 (圆柱用)	E-WJ-S85A			用下表面的V接触圆柱工件测量 最大对应 φ50	
	E-WJ-S562A				
导头 (平面用)	E-WJ-S88A			用下表面的突起与驱动部下表面接触工件测量	
	E-WJ-S561A				
导头 (V型)	E-WJ-S536A			<ul style="list-style-type: none"> 45用 (标准附件) 	
导头 (接点型)	E-WJ-S563A			<ul style="list-style-type: none"> 45用 	
长孔加长适配器	DM57506			<ul style="list-style-type: none"> 35·40用 不可加长2个以上, DM57506 不能与 DM57507 同时使用	
横方测量用适配器	DM57507				
孔测量用适配器	E-WJ-S86A		将中间销与孔下部接触进行测量	<ul style="list-style-type: none"> 35·40用 	
标准片	E-MC-S24D		校正面: Ra 约 3.1 μm 测针检查面: Ra 约 0.4 μm 实测值标注	<ul style="list-style-type: none"> 灵敏度校正及测针检查用 可进行 JCSS 校正、NIST 校正 	

选配

HANDYSURF+35·40·45, HANDYSURF E-35B·40A·45A, SURFCOM TOUCH 35·40·45, SURFCOM FLEX-35B·40A·45A用选配件

名称	型号	外观图	规格	摘要
磁座	E-ST-MAC			
柱架底座	010 2050			
柱架	E-CS-S26A			
高度规适配器	E-WJ-S93A		高度规划线侧 安装形状截面 9mm×9mm	•与柱架 E-CS-S26A 组合使用
USB 电缆 (1.2M)	E-SC-S655A			<ul style="list-style-type: none"> •增幅指示部和电脑连接用 (S-TOUCH 系列通用, HANDYSURF+ 通用) •增幅指示部和打印机连接用 (S-TOUCH35/40/45 非内置型号, HANDYSURF+ 通用)
RS-232C 电缆	E-SC-S366A		对应9pin Windows 计算机	•带通信样本程序
	USB-RS 适配器			•计算机上无 RS 端口时, 与 E-SC-S366A 组合使用
打印机	E-RC-S31A		尺寸: 宽94mm*深167mm*高44mm 电压: 100V, 120V, 220V, 230V	<ul style="list-style-type: none"> •HANDYSURF+ /SURFCOM TOUCH 用 •附属品 •记录纸 2 卷 •AC 适配器 E-MA-S111 •电源电缆 •USB 电缆 E-SC-S655A
U 盘	E-MA-S104B		4GB	•HANDYSURF+ /SURFCOM TOUCH 用
校正台	E-WJ-S1045B			•HANDYSURF+ /SURFCOM TOUCH 标准附件
手提箱	E-TB-S50A			•HANDYSURF+ 专用 标准附件
驱动部支座	E-MD-S200A		安装在 FLEX 的放大指示部侧面	• FLEX-35B、-40A 用

消耗品

名称	型号	装置型号	对应系统	摘要	
CF 卡 + 适配器	E-MU-S50C		130A, 480A/B	• 128 MB	
记录纸	E-CH-S21A		TOUCH550, 130A, 480A/B	• 10 卷 / 箱 • 外径 φ47 mm、外宽 58 mm、卷长 25 m	
		E-RC-S24A	E35A, E35B, E40A, E45A 用高速打印机		
	E-CH-S25A	E-RC-S31A	TOUCH 用内置 / 外置打印机, HANDYSURF+ 用打印机 FLEX 内置打印机		• 10 卷 / 箱 • 外径 φ24 mm、外宽 58 mm、卷长 7 m
		E-RC-S23A E-RC-S25A/29A	E35A, E35B, E40A, E45A 用高速小型打印机 E35A/B, E40A, E45A 用小型打印机 II		
	E-CH-50A	E-RC-S01A/B	100B, 300B, 400B, 500B, 700B, 720B 550A, 900A/B, 920A, 730A, 470A, 740A		• 10 卷 / 箱 • 外径 φ58 mm、外宽 80 mm、卷长 40 m • 方格宽 50 mm
		E-RA-S01A/03A	200B/C		
	E-CH-S05B		570A, 590A, 750A, 790A		• 10 卷 / 箱 • 外径 φ58 mm、外宽 60 mm、卷长 40 m
		E-RC-S09A	440A, 470A, 740A, 900B, 920B		
E-CH-S02A		110A, 350A, 550A, 470A, 730A, 740A, 920		• 20 卷 / 箱 • 外径 φ50 mm、外宽 68 mm、卷长 25 m	
JIS No.121	E-RC-XY16	600B/C/D		• 100 张 / 册 • A3 大小	
E-CH-S26A	E-RC-S30A	E-35B, E40A, E45A 用小型打印机 III		• 10 卷 / 箱 • 外径 φ38 mm、外宽 58 mm、卷长 19 m	
墨带	E-IR-S01A				